



TARGHETTA	
GHR 100	
p 250 bar	
T 85 °C	
N 250 RPM	

EVITARE L'IMPEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE ALLA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0,3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		GHR_100		GHR 100	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		scala	
14-03-06				1,000	
TURIAN Castellanza		descrizione			
		Giunto Rot.2 vie			
		N° disegno		5850	